

MPT Integrierter manueller X-Y Positioniertisch

Anwendung

Fixierung elektromagnetisch für manuelle, präzise und schnelle Werkstückpositionierung

Empfohlen

mit Zustelleinrichtung ZAP

Tischgrösse

250 x 600 mm mt 8 mm T-Nuten

Verfahrweg

180 x 400 mm bei microtap II, 200 x 400 mm bei megatap II und TTT System

max. Belastbarkeit

50 kg

Anschluss

230 Volt

Spannmaterial

1 Anschlagschiene / 1 Excenterspanner

Ansteuerung

I/O Schnittstelle

Farbe

RAL 1015 hell elfenbein



Merkmale

Elektromagnetische Fixierung erfolgte erst nach dem Anschnitt
Leichtgängige Kreuzrollenführungen realisieren die Zentrierung durch das Werkzeug

Vorteile

präzise, schnelle und fluchtige Werkstückpositionierung bei gleichzeitig optimaler Zentrierung
ohne Versatz

Nutzen

unfluchtige / schräge / überschnittene und überformte Gewinde werden vermieden
Messfehler durch ungenaue Zentrierung werden vermieden
effiziente Fertigung hochwertiger Gewinde / Laborergebnisse